

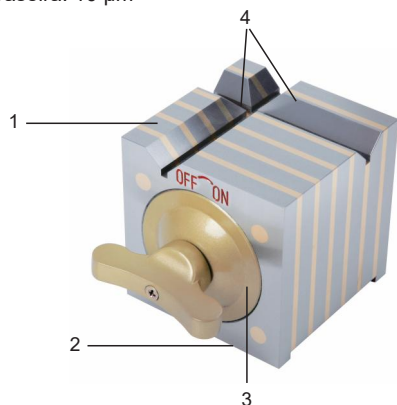
INSIZE INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO

Quadrado magnético com ranhura em V

Código	Tamanho (LxWxH)	Força magnética em ranhuras em V		Força magnética na parte superior e nos lados esquerdo e direito		Gama de eixos (Ød)
		Placa de granito	Placa de ferro fundido	Placa de granito	Placa de ferro fundido	
6539-100	100x100x100mm	30kgf	25kgf	50kgf	30kgf	5-30mm

Paralelismo e perpendicularidade em relação à parte superior, inferior, esquerda, direita e traseira: 10 µm

Paralelismo e perpendicularidade das ranhuras em V em relação à parte superior, inferior, esquerda, direita e traseira: 10 µm



- 1-Parte superior
- 2-Parte inferior
- 3-Interruptor magnético
- 4-Ranhuras em V

1. Possui força magnética na parte superior, à esquerda, à direita e nas ranhuras em V. É utilizado para medir o paralelismo, a perpendicularidade e para marcar peças de trabalho.

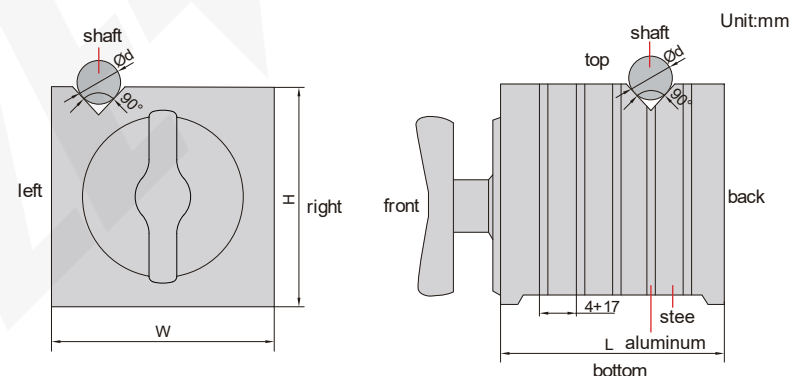
2. Funcionamento:

--- Antes da utilização, limpe todas as superfícies de trabalho do esquadro magnético e limpe a superfície de trabalho da plataforma sobre a qual o esquadro será colocado.

--- Cada superfície de trabalho do esquadro magnético é processada com precisão e pode ser utilizada para posicionar a peça de trabalho. Proporciona uma referência auxiliar perpendicular ao plano de referência (como uma superfície de trabalho plana ou o trilho-guia de uma máquina-ferramenta) para a peça de trabalho a ser medida.

Ao virá-lo, a dimensão medida fica perpendicular à superfície de trabalho da plataforma, permitindo medir o paralelismo ou a perpendicularidade.

---Coloque a peça a marcar na ranhura em V do esquadro magnético, rode o interruptor magnético no sentido horário para a posição ON até não ser possível rodá-lo mais e, em seguida, marque com o medidor de altura ou o toscan. Após a marcação, rode o interruptor magnético no sentido anti-horário para a posição OFF até não ser possível rodá-lo mais e, em seguida, retire a peça.



3. Aviso:

---A superfície de trabalho do esquadro magnético não é endurecida e não possui dureza.

Ao utilizá-lo, procure colocar a peça de trabalho na vertical, para cima e para baixo

---Para evitar o desgaste, não gire a peça de trabalho sobre a superfície de trabalho do esquadro magnético

---Quando não for utilizado durante um longo período, deve ser aplicado óleo antiferrugem na superfície de trabalho para evitar a oxidação

MN-6539-PT

V1